

MAXBOND® LATEX

ADITIVO LÍQUIDO DE ESTIRENO-BUTADIENO PARA CONFECCIÓN DE LECHADAS ADHERENTES Y MEJORA DE MORTEROS Y HORMIGONES

DESCRIPCIÓN

MAXBOND® LATEX es un aditivo líquido en base a resinas de estireno-butadieno en dispersión acuosa, apto para la confección in-situ de lechadas de adherencia y la mejora de propiedades físicas de morteros y hormigones.
Las mezclas preparadas con ***MAXBOND® LATEX***, mejoran en su estado fresco la adherencia, trabajabilidad, compacidad y retención de agua de amasado. Una vez curado, ***MAXBOND® LATEX*** confiere una mejora de la resistencia a la abrasión y al desgaste, y una reducción de absorción de agua por capilaridad.

APLICACIONES

- Confección in-situ de lechadas de adherencia en reparaciones, recrecidos, regularizaciones, que impliquen la aplicación posterior de hormigón o mortero, tanto en superficies verticales como horizontales.
- Aditivo para morteros de recrecido, reparación y acabado de pavimentos.
- Imprimación selladora de poros aplicada directamente sobre el soporte, para proporcionar una superficie de absorción homogénea.
- Mejora de la calidad y durabilidad de enfoscados y revestimientos en fachadas.
- Aditivo para morteros de fijación de cerámica.

VENTAJAS

- Mejora la adherencia sobre superficies bruñidas o especialmente absorbentes.
- Mejora la trabajabilidad de la mezcla y reduce la demanda de agua de los morteros para una misma consistencia, lo que minimiza la retracción hidráulica y la fisuración durante su endurecimiento.
- Proporciona un mejor curado en ambientes calurosos al aumentar la retención de agua de amasado, y disminuye el riesgo de fisuras por desecación.
- Incrementa la resistencia a la abrasión y al desgaste superficial en los morteros de reparación de pavimentos.
- Aumenta la cohesión y la compacidad, reduciendo la segregación en fresco.
- Mejora la impermeabilidad de los morteros aditivados, reduciendo la absorción de agua por capilaridad.
- Mejora la resistencia química y la penetración frente las sales en general.
- Aumenta la durabilidad y la resistencia a la intemperie de los revestimientos y morteros.
- Es estable y no se deteriora en condiciones permanentes de humedad.
- No contiene disolventes y no es inflamable, respetuoso con el medio ambiente

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte
El soporte debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto. Si con anterioridad la superficie hubiera sido revestida con temple, cal o tratamientos acrílicos, etc., éstos deben eliminarse, quedando sólo los restos fuertemente adheridos. Para la limpieza y preparación del soporte, preferentemente en los lisos y/o poco absorbentes, utilizar chorro de arena o agua a alta presión, no siendo aconsejables medios mecánicos agresivos.

Previo a la aplicación de lechadas de adherencia o morteros preparados con ***MAXBOND® LATEX***, saturar la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a saturarla nuevamente con agua.

Aplicación como imprimación pura
MAXBOND ® ***LATEX*** se presenta listo para su uso.Para soportes muy porosos y/o con diferentes grados de absorción y con el fin de proporcionar una superficie con absorción homogénea, aplicar una capa de ***MAXBOND*** ® ***LATEX*** puro a modo de imprimación mediante brocha, cepillo o rodillo, sin dejar charcos o zonas de acumulación por exceso de carga. Dejar transcurrir aproximadamente 15-30 minutos hasta que el líquido humecte el soporte, dependiendo de la porosidad y temperatura ambiente, y a continuación proceda a colocar el mortero u hormigón. El consumo estimado dependiendo de la porosidad de la superficie es de 0,15 a 0,20 l/m^2 por capa. En caso de soportes muy absorbentes o porosos, aplique una segunda capa una vez seque la primera.

Preparación in-situ y aplicación de lechadas de adherencia
Mezclar de 1 a 1,5 partes de cemento con una 1 parte de ***MAXBOND*** ® ***LATEX*** puro. Verter el líquido en un recipiente limpio, y añadir el polvo poco a poco, amasándolo con un taladro eléctrico bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una lechada homogénea, sin grumos y de consistencia cremosa. Tras dejar reposar la masa durante 2-3 minutos, reamasarla brevemente antes de comenzar con la aplicación.

Para facilitar la penetración de la lechada de adherencia en los poros y oquedades usar una brocha o cepillo de fibras de nylon duras tipo ***MAXBRUSH*** o ***MAXBROOM***, presionándolo levemente sobre el soporte. Aplicar la lechada proporcionando una capa continua y uniforme, evitando extenderla como si fuese una pintura, es decir, con una carga de 1,0 a 1,5 kg/m^2, vigilando que el espesor no sea superior a 2 mm. Antes de que se seque la lechada prosiga con la colocación del mortero u hormigón posterior. Si la lechada de adherencia se secara, aplicar una nueva lechada para continuar el trabajo.

Preparación y aplicación de morteros mejorados para recrecidos y enfoscados
Mezclar el cemento y la arena limpia de cantos rodados y sin finos, en la proporción y granulometría adecuada según el uso final requerido. Por otro lado, en un recipiente limpio prepare el líquido de amasado consistente en 1 parte de ***MAXBOND*** ® ***LATEX*** y 2 partes de agua. Una vez amasado el conjunto según se indica anteriormente, proceda a colocar el mortero sin apretar excesivamente con la llana. Si fuera preciso colocar varias capas, espere al inicio de fraguado de la anterior, a la que se habrá dado cierta rugosidad.

Deje curar al menos siete días antes de recubrir con pinturas o si la reparación estuviera expuesta al trafico.

Condiciones de aplicación
El intervalo de temperatura de trabajo es de 5 ℃ a 35 ℃. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 ºC o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua hasta su saturación. Evitar aplicaciones por encima de 35 ℃ y la exposición directa al sol/calor extremo de la aplicación.

Curado
En condiciones ambientales desfavorables (exposición directa al sol con altas temperaturas, viento, etc.) se deben tomar las medidas habituales de curado de los productos cementosos a fin de evitar una rápida desecación, como proteger con película de plástico, arpilleras húmedas, riegos de agua o un agente de curado de alta calidad en base agua tipo ***MAXCURE*** ® (Boletín técnico nº 49).

Limpieza de herramientas
Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO/DOSIFICACIÓN

El consumo estimado de ***MAXBOND*** ® ***LATEX*** como imprimación es de 0,15 a 0,20 l/m^2.
El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.
La dosificación de ***MAXBOND*** ® ***LATEX*** como aditivo (relación aditivo:agua en volumen) en la preparación de morteros es de 1:2.
Realizar ensayos previos representativos para ajustar la dosificación óptima del aditivo en función de la aplicación y las exigencias requeridas.

INDICACIONES IMPORTANTES

- Respetar el rango de dosificación como aditivo y los consumos mínimos y máximos como imprimación.
- Para morteros de reparación con uso estructural, así como morteros de impermeabilización,



emplear ***MAXCRYL***® como aditivo líquido de amasado.

- No emplear agentes de curado al disolvente, emplear en base agua tipo ***MAXCURE***® .
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXBOND® ***LATEX*** se presenta en garrafas de plástico de 25 kg, bidones de 220 kg y contenedores de 1.000 kg.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco y protegidos de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol, con temperaturas superiores 5 ºC.

Almacenamientos prolongados y por debajo de las temperaturas indicadas pueden producir la cristalización del producto y/o aumento de su viscosidad. En tal caso, proceda a su deshielo calentándolo lentamente a temperatura moderada mientras se agita suavemente con el fin de devolver al producto su aspecto, color y textura originales.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXBOND® ***LATEX*** no es un producto tóxico en su composición pero debe evitarse el contacto con la piel y los ojos. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, mezcla, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Existe Hoja de Datos de Seguridad del ***MAXBOND***® ***LATEX*** a su disposición.

Producto no inflamable y no corrosivo. No clasificado como mercancía peligrosa para el transporte.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Apariencia y color	Líquido lechoso
Densidad (g/cm^3)	1,02 ± 0,05
pH	10 ± 1
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación y curado (ºC)	>5
Consumo	
Consumo* como imprimación (l/m^2) Preparación de lechadas de adherencia. Relación aditivo:cemento (en volumen) Preparación de morteros aditivados. Relación aditivo:agua (en volumen)	0,15-0,20 1-1,5:1 1:2

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. ***DRIZORO®, S.A.U.*** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.
C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com



nº ES021542/ES021543